

EL APILADOR DE CESTAS AUTOMÁTICO MEJORA LA PRODUCTIVIDAD

En numerosas plantas de extrusión alrededor del mundo existe la siguiente situación entre la sierra de perfiles y el horno de maduración:

Los perfiles, provenientes de la sierra de perfiles, son encestados en cestas vacías (aquí con un encestador automático).

El operario, mediante una grúa, apila las cestas manualmente en la plataforma de entrada del horno de maduración. Habitualmente, 3 cestas son encestadas, una encima de la otra.

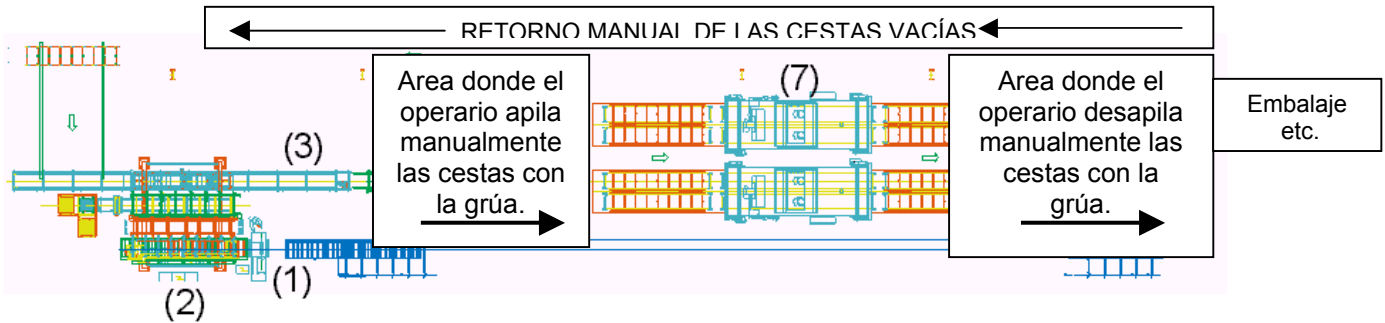


Fig. 1: Esquema estándar entre la sierra de perfiles y el horno de maduración en una planta de extrusión.

(1) Sierra (2) Encestador de perfiles (3) Cesta llena en el rail (7) Horno de maduración

Cuando la maduración ha finalizado, el operario debe desapilar las cestas. Estas operaciones manuales son a veces peligrosas ya que el operario y los perfiles pueden dañarse cuando las cestas topan accidentalmente entre ellas.

TECALEX ha desarrollado un sistema de manipulación de cestas (Ver fig.3) el cual **trabaja automáticamente (sin operario) y mueve las cestas de forma segura, por tanto no pueden ocurrir accidentes o daños en el perfil:**

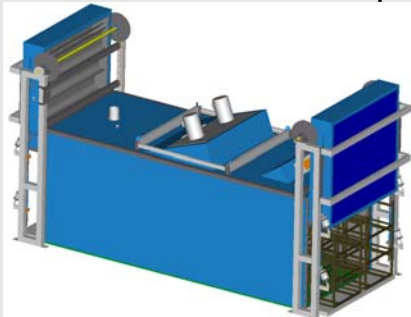


Fig. 2: Horno de maduración TECALEX para 2 x 3 cestas.



Fig. 4: (Des)Apilador de cestas TECALEX

El corazón del sistema es el apilador de cestas (Ver fig.3-pos.4), encestando automáticamente 3 cestas una encima de otra. Una plataforma lateral (pos.6) distribuye las cestas en el horno. Después de la maduración, otra plataforma (pos.8) mueve las cestas hacia el desapilador (pos.9) donde serán desapiladas.

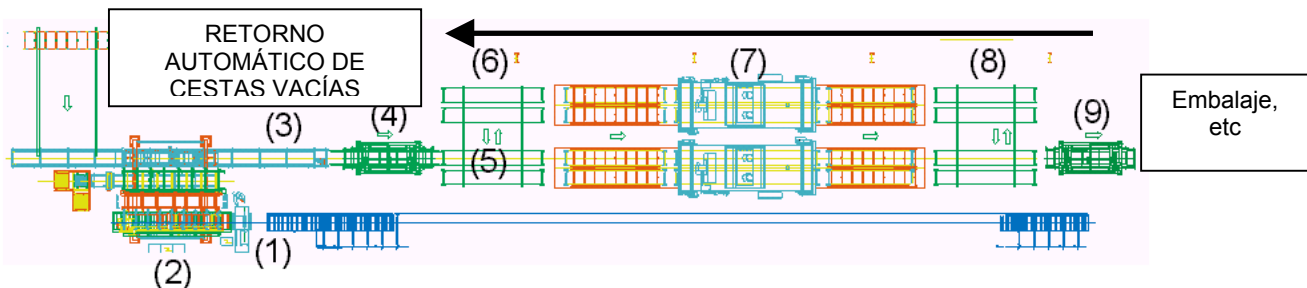


Fig. 3: Sistema moderno de manipulación de cestas en una planta de extrusión:

(1) Sierra (2) Encestador de perfiles (3) Rail para cestas llenas (4) Apilador de cestas (5) Salida: 3 cestas apiladas (6) Plataforma lateral de transporte (7) Horno de maduración (8) Plataforma lateral de transporte (9) Desapilador de cestas

OPERACION DE APILADO

El apilador automático de cestas funciona de la siguiente manera:

- (A) La primera cesta entra en el apilador.
- (B) El apilador desciende y los dedos neumáticos atrapan la cesta 1 por la base. La cesta es elevada. La segunda cesta entra en el apilador.
- (C) La cesta 1 se coloca encima de la cesta 2. La cesta 3 aguarda en el módulo de entrada.
- (D) El apilador desciende y los dedos neumáticos atrapan la cesta 2 por la base. La cesta 1 y la 2 son elevadas. La tercera cesta entra en el apilador.
- (E) El apilador desciende y coloca la cesta 1 y 2 encima de la cesta 3. Los dedos neumáticos se abren y el apilador se eleva de nuevo, sin cestas.
- (F) Las tres cestas salen del apilador y se dirigen hacia el horno de maduración.

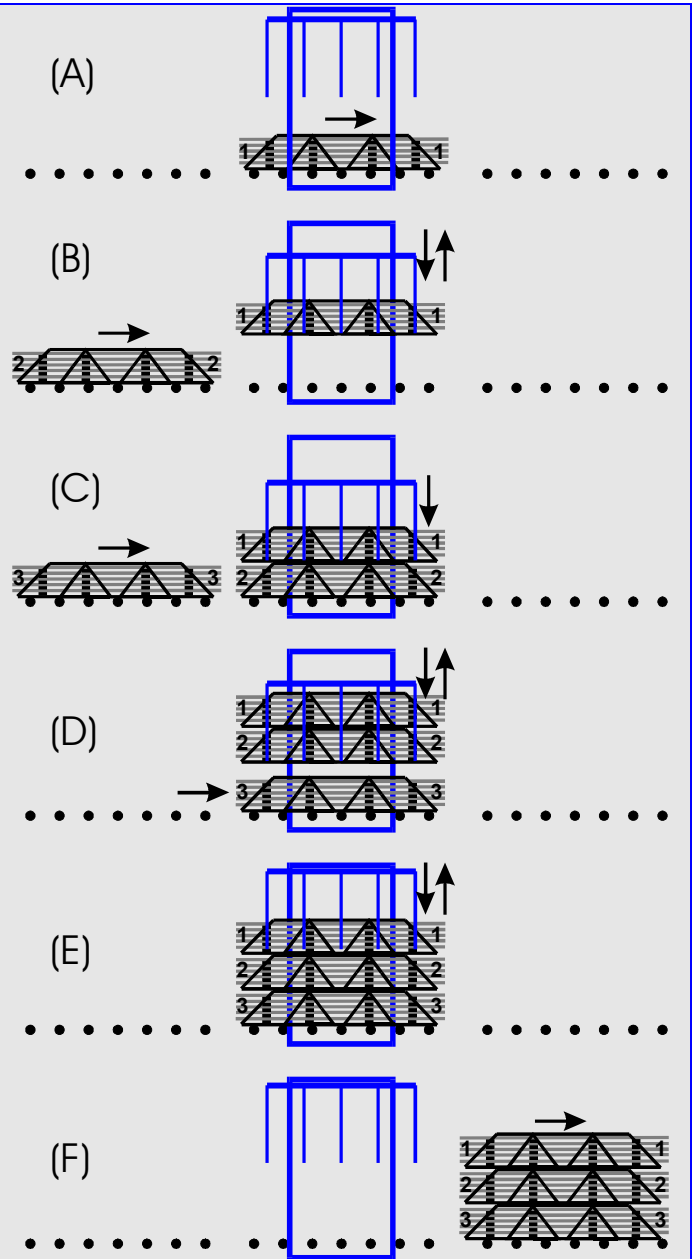


Fig. 5: Proceso de apilado

DESAPILADOR DE CESTAS



El proceso de desapilado es igual al de apilado pero en dirección opuesta:

- No accidentes,
- Sin operario y
- Sin daños en los perfiles.

Fig. 6:
Apilador con cestas llenas

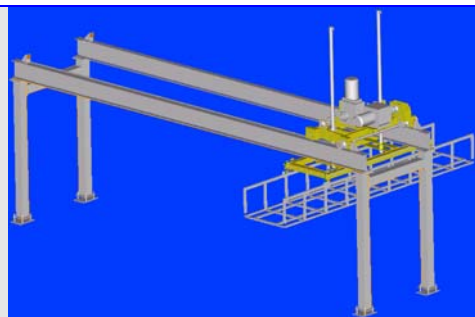


Fig. 7: Manipulador automático de cestas, tipo grúa

Adicionalmente al más arriba mencionado apilador de cestas, TECALEX fabrica todo tipo de sistemas de manipulación de cestas, adaptándonos perfectamente a las necesidades del cliente.

No dude en contactar a su Responsable de Área:
Cosme Galcerán, +34 636 47 42 87 por si necesita información complementaria de los sistemas de apilado automático o por si necesita una adaptación especial en su planta de extrusión. Gracias por su llamada!!