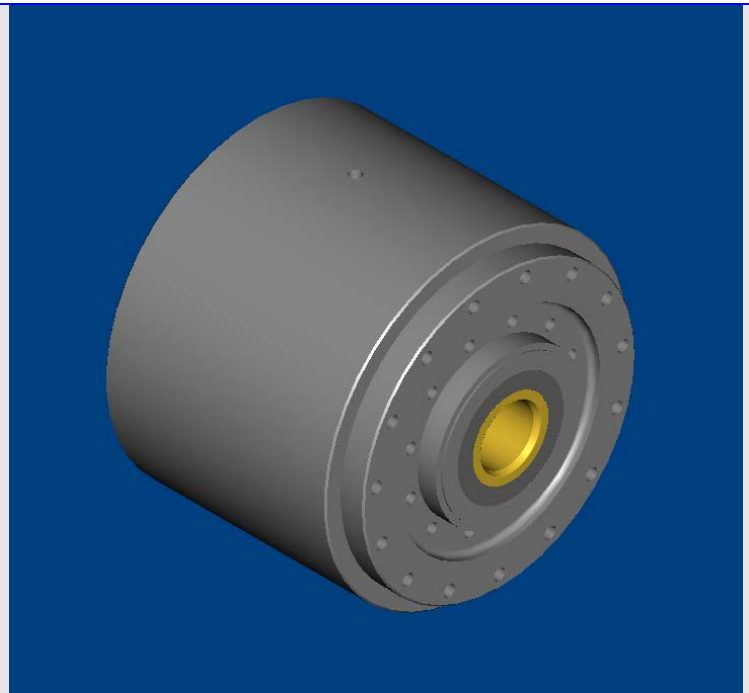


## LOS UTILLAJES DE TECALEX

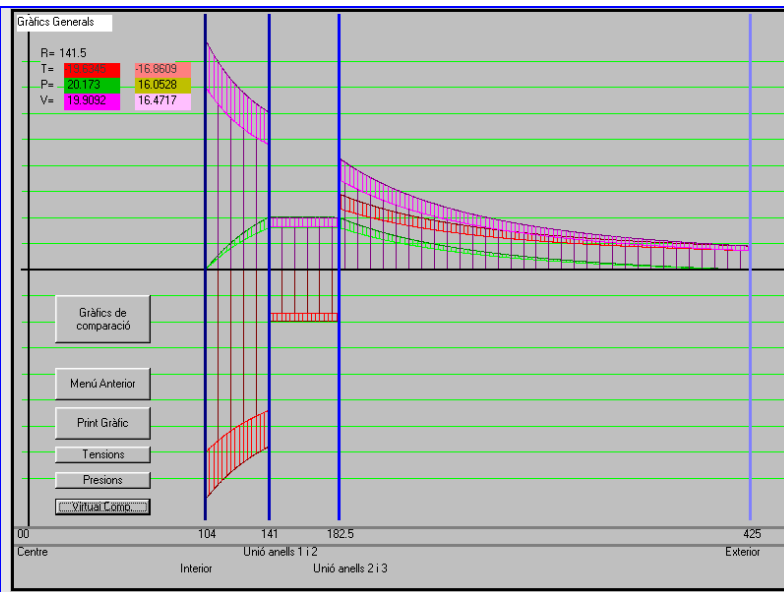
El contenedor de la prensa constituye uno de los elementos más críticos en una planta de extrusión. Cada vez más los clientes son más exigentes con la calidad de los materiales utilizados, la durabilidad así como su fácil mantenimiento. Tecalex, con vocación de ofrecer siempre productos innovadores presenta su nueva gama de contenedores.

Los cuatro pilares básicos de los nuevos contenedores de Tecalex son: Diseño, calidad de materiales, fabricación y mantenimiento.

**Diseño:** Mediante un sofisticado software desarrollado por Tecalex (ver fig. 2), nuestros ingenieros pueden diseñar las medidas más adecuadas para cada una de las tres piezas que conforman el contenedor y simular las condiciones de trabajo. De esta forma se ha llegado a un diseño que proporciona unas altas prestaciones a nivel de duración y fiabilidad.



**Fig.1: Contenedor tipo de Tecalex**



**Fig. 2: Programa de cálculo**

**Calidad de materiales:** Tecalex, siguiendo su política de mejora continua, sólo incorpora materiales de primera calidad en sus contenedores. La pieza exterior del contenedor (también denominada manto) se fabrica en acero forjado ref. 1.2343. La camisa intermedia se fabrica también en acero forjado ref. 1.2343 y la camisa interior en 1.2344. Todos estos aceros son denominados 'aceros de trabajo en caliente' y son los más adecuados para este tipo de aplicación.

**Fabricación:** El sistema de entrada en caliente (Shrinkage) mediante agua utilizado por Tecalex evita el movimiento posterior de las camisa, ya que se eliminan las tensiones internas entre la distintas piezas y se consigue un acoplamiento mucho más uniforme.

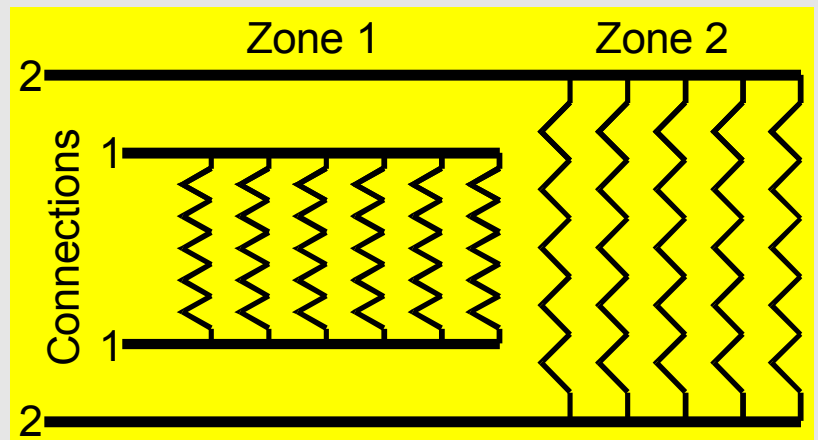
**Mantenimiento:** Hasta la fecha, el principal problema del mantenimiento consistía en la sustitución de las resistencias. Esta operación era complicada debido que al trabajar con diámetros de resistencias de 20mm obligaba a tener poca holgura entre la resistencia y su alojamiento en el manto. Con las dilataciones debidas al calentamiento del contenedor las resistencias quedaban prácticamente soldadas en el manto y el hecho de extraer las resistencias constituía un auténtico problema para el cliente y/o el fabricante.

Tecalex ha sustituido las resistencias tradiciones de diámetro 20mm por unas de diámetro 32mm.

Con este incremento de diámetro se consigue aumentar la holgura y permite una sustitución fácil y sin ningún tipo de mecanizado. Este nuevo modelo de resistencia ha sido diseñada específicamente para contenedores de prensas de extrusión.

En lugar de disponer de un sólo filamento que actúa de resistencia, dispone de múltiples filamentos conectados en paralelo, lo que permite que si se funde uno de ellos, el resto sigue funcionando y no es necesaria la completa sustitución de la resistencia.

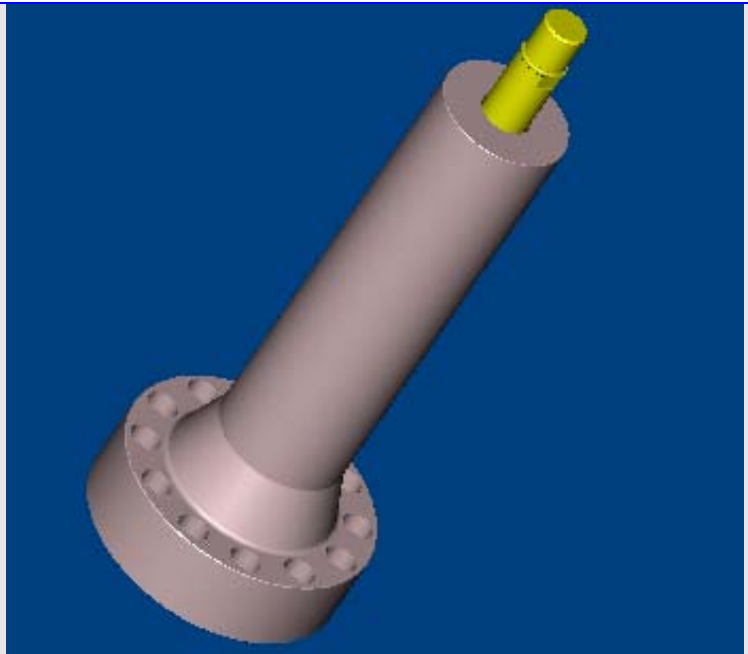
(Ver figura 3). Además, el contenedor puede configurarse con más de un circuito para poder controlar mucho mejor la temperatura. En la figura puede observarse 2 circuitos de conexión.



**Fig.3: Esquema de la resistencia que incorpora el contenedor de Tecalex (1 y 2 representan los dos circuitos que dispone el contenedor)**

## VÁSTAGOS

Además del esfuerzo realizado en el estudio, diseño y fabricación de contenedores, Tecalex también ha mejorado las prestaciones de los vástagos. Estas mejoras se han concentrado en la utilización de acero de forja de altas prestaciones, como es el 1.2367 y una modelización de su funcionamiento mediante el programa PRO-MECHANICA, lo que ha permitido mejorar el diseño y aumentar la vida útil del producto.



**Fig.4: Vástago de Tecalex**

Tecalex también puede realizarle estudios de los contenedores y vástagos que dispone Usted en la actualidad y aconsejarle en las mejoras y/o reparaciones que pueden llevarse a cabo, sin ningún tipo de compromiso, ofreciéndole siempre la tecnología más avanzada.

Para mayor información no dude en contactar a:  
**Jesús Badosa+34 607 24 83 09 (Responsable de Área)**